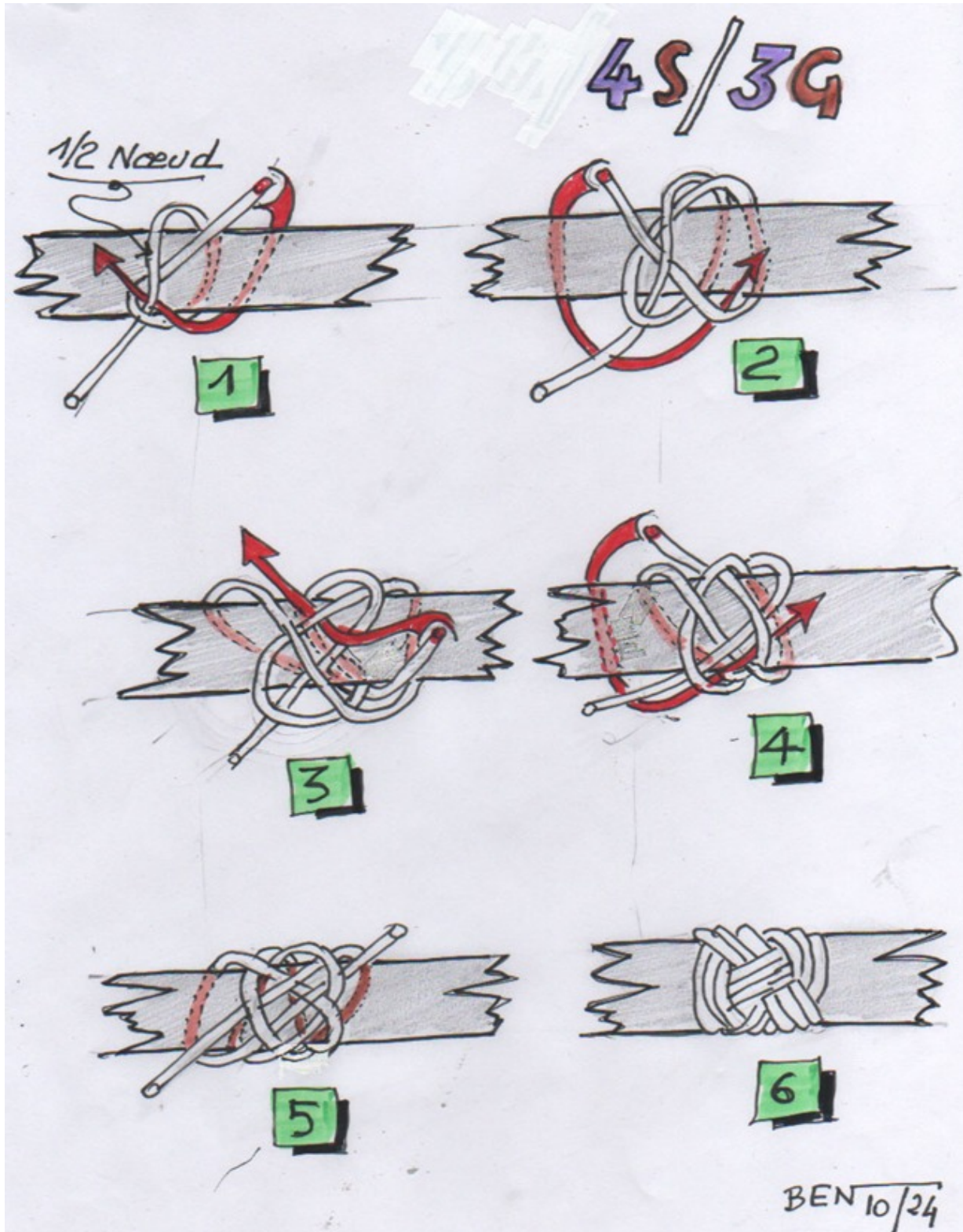




Bonnet turc 4S-3G sur l'index

Catégorie : Nœuds cylindriques

ABOK : #2285





## Bonnet turc 4S-3G sur l'index

Catégorie : Nœuds cylindriques

ABOK : #2285

**Étape 1** : créer un  $\frac{1}{2}$  nœud à gauche et enfiler le sur le doigt, puis passez le courant derrière le doigt et sous la ganse du  $\frac{1}{2}$  nœud comme indiqué par la **flèche rouge**.

**Étape 2** : passez le courant derrière le doigt et dans la ganse A par en dessous.

**Étape 3** : passez le courant une fois dessus, une fois dessous.

**Étape 4** : passez le courant derrière le doigt, sous le brin dormant et en le suivant par en dessous et dans les deux ganses en suivant le dormant comme indiqué par la **flèche rouge** 1 fois dessous une fois dessus, une fois dessous.

**Étape 5** : le nouage est terminé dans sa première passe, il suffit maintenant de doubler et tripler le nouage et de le serrer correctement ganse par ganse avec un épissoir, après l'avoir capelé sur son support définitif.

**Étape 6** : vision du nouage 4S/3G triplé (3 Ganses extérieures et 4 Spires intérieures), une fois serré.



**Commentaires** : façon simple d'effectuer le démarrage de ce nouage pas l'exécution d'un  $\frac{1}{2}$  nœud, la suite reste logique et simple, le nouage peut être fait à plat bien sûr, mais s'il s'agit de le faire pour être capelé sur un manche de couteau ou d'épissoir (par exemple), la méthode sur le doigt est plus pratique. Le serrage définitif s'effectue sur l'ouvrage bien sûr.